

Lebenslauf

08.07.2014	Spritzaggregat komplett abgedichtet
27.03.2015	Weggeber Werkzeugweg defekt
27.11.2015	Alle Hydraulikschläuche ersetzt
08.02.2017	Wasserrechner defekt vorderste Platine durch eine neue ersetzt
21.06.2017	Proportionalventil Y106 durch neues ersetzt
24.10.2017	Proportionalventil Y901 und durch Arburg Techniker Stern Dreieck Schütze ersetzt
04.05.2018	Karten A02 und A15 der Maschine getauscht um eine Reduktion des Geräusches beim einspritzen zu erreichen - kein Erfolg
07.05.2018	Druckaufnehmer auf Spritzaggregat getauscht um eine Reduktion des Geräusches beim einspritzen zu erreichen - kein Erfolg
08.05.2018	Ventil der Lageregelung(MOOG) von 420C auf 470 getauscht , Geräusch immer noch vorhanden.
09.05.2018	Festgestellt das Schnecke und Zylinder Beschädigungen aufweisen , Ersatzteil bei Arburg bestellt.
15.05.2018	Maschine wieder verkomplettiert , Geräusche trotz neuer Garnitur noch immer vorhanden, es ist ein Arburg Techniker bestellt worden.
14.06.2018	Bei Eintreffen des Kundendienstes Herr Ygit war kein Geräusch beim Einspritzvorgang zu hören , evtl. steht die Geräuschentwicklung mit einem einstellen des Pumpendruckes in Zusammenhang denn danach haben wir das Geräusch wieder .
14.06.2018	Schließkraft wird nur noch mit 1200Kn aufgebaut lt. Kundendienst Haltepumpe oder Dichtung Schließzylinder schuld warten bis Totalausfall
14.06.2018	Ölwechsel
16-17.7.2018	Heute wurde die Haltepumpe durch einen Kundendiensttechniker von Arburg durch eine neue ersetzt in der Annahme der Schließdruck würde dann wieder 1500KN betragen wir kommen hier aber nun nur auf ca. 1300KN hier muss noch beobachtet werden.
26.07.2018	Heute hat der Arburg Techniker festgestellt das die Hauptpumpe der Maschine nicht mehr genügend Druck bringt , es wurde gleich eine neue bestellt und noch am gleichen Tag eingebaut. Schließkraft ist wieder voll da und momentan kein Geräusch mehr vorhanden (werden gerade Schiffchen Top aus Grilon AS LF gefertigt).
11.10.2019	Sicherheitsventil neue O-Ringe eingebracht (Leckage)
06.12.2019	O-Ringe an Ventil unter Hydromotor ersetzt
15.02.2020	Geiger-Handling Zahnriemen der Achsen erneuert
05.06.2020	EFK von MP 3000 eingebaut, damit die Kabelführung verbessert ist; Vermeidung von Kabelbruch
16.06.2020	Geiger-Handling Zahnriemen der Y-Achse erneuert
03.11.2020	Geigerhandling neues Bedienpanel installiert; Monteur anlage überprüft und Programme eingelesen
20.11.2020	Zahnriemen der Z-Achse erneuert; Ersatzriemen bei Geiger beschafft; in schwarzer Box Geiger Handling abgelegt
13.01.2021	Lüfter im Schaltschrank gewechselt
KW8 2021	Spritzeinheit abgedichtet

21.04.2021	Abdichtung der beiden Zylinderstangen Schließseinheit
30.04.2021	Förderband neues Transportband aufgezogen (ATF)
22.09.2021	Abdichten Schließe Zentral- und Auswerferkolben; Servicebreicht 1004441
16.03.2022	Abdichten Hydraulikventil Schließseinheit (O-Ring komplett kaputt)
27.09.2022	Reparatur von Kondensatoren und kleiner Leiterplatte; Leiterplatte Original von Geiger / Kondensatoren über Reichelt Elektronik bestellt
04.01.2023	Drehgeber S402 Schnecke getauscht; M501.2031.1; Bez. Drehgeber SN 127458P
17.03.2023	unkoordinierte schnelle Fahrbewegungen; Vermutung Ansteuerung Prop-Ventil, Kabelbruch, Motorschütze oder verschmutztes Hydrauliköl Ölwechsel durchgeführt; Motorschütz umgeklemmt; Maschine läuft (Techniker-Arburg und Kurz-Elektrotechnik)
20.03.2023	Hydraulikschlauch gerissen und durch HSR ersetzt
21.03.2023	Einbau neuer Sterndreieckkombination (120.481) durch Kurz Elektrotechnik; 6369088 Maschinenzyklen, 61204 Pumpenbetrieb, 52738 Automatikbetrieb
24.04.2023	Hydraulikblock Spritz- und Schließseinheiten abgedichtet